

Plano de Curso

Turma: DAA00045 - TEORIA DAS ORGANIZAÇÕES II (80h) -
Turma: 01 (2022.2)

Horário: 6N1234

Pré-Requisitos: ((DAA00040))

Ementa: Conceitos básicos da teoria das organizações. A natureza e o surgimento das organizações. A estrutura das novas organizações. A organização no seu ambiente. A gestão das organizações. O processo decisório nas organizações. As pessoas nas organizações. Mudança e aprendizagem organizacional. Desenho organizacional. Mudança organizacional. Novas tendências no estudo das organizações. Utilização de TICs: Softwares de Simulação empresarial.

Matrícula
1104465

Docente(s)
CLAYTON PEREIRA GONCALVES - 80h

**Metodologia de Ensino e Avaliação**

Metodologia:	<p>A metodologia de ensino tem como finalidade propiciar capacidade ao aluno para que este seja capaz de constatar, analisar e solucionar problemas da prática profissional. Com intuito de aprimorar a capacidade analítica e crítica do aluno as aulas serão expositivas dialogadas seguindo uma metodologia ativa. Serão utilizados recursos diversos: datashow, quadro branco, vídeos e outros recursos digitais.</p> <p>Dessa forma apresento os principais pontos da metodologia de ensino:</p> <p>Leitura prévia dos textos obrigatórios para apresentação e discussão em sala de aula, acompanhada de exposição e orientação do professor.</p> <p>As aulas estarão organizadas sob a forma de grupos de debates. Para assegurar a assimilação dos conteúdos e um melhor aproveitamento das aulas, é essencial que os alunos façam uma preparação prévia das leituras.</p> <p>O professor será responsável pelo levantamento dos temas de abertura e fechamento das discussões, além da organização dos debates durante a aula. Cabe aos alunos encaminhar as discussões, levantando dúvidas e aspectos que merecem maior aprofundamento.</p> <p>A consolidação dos temas abordados na disciplina ocorrerá através do desenvolvimento das atividades de avaliação.</p> <p>Estrutura das aulas interativas:</p> <p>Papéis-atribuições: Grupo APRESENTADOR – expõe as principais ideias do autor e se há diálogo com os demais textos propostos durante o curso.</p> <p>Grupo DEBATEDOR – deve complementar o grupo APRESENTADOR e provocar um diferente olhar sobre o texto. Deverá trazer pelo menos 3 questões para debate, ou seja, deverá fazer uma síntese do texto apresentado, trazendo um novo olhar sobre o texto e pontos para gerar discussão.</p> <p>Lembrem-se, TODOS PARTICIPAM DA DISCUSSÃO DE TODOS OS TEXTOS, ainda que não atuem como apresentador-debatedor. As atividades construídas nessas atividades perfazem um total de 40% da nota final e compõe o conteúdo das demais avaliações.</p>
Procedimentos de Avaliação da Aprendizagem:	<p>Com o objetivo de aprimorar o desenvolvimento social, cultural e cognitivo do aluno, os procedimentos de avaliação e aprendizagem consistem em exercícios em sala; resolução de estudos de caso; participação ativa em debates; apresentação de seminários e produção de trabalho final aplicado.</p> <p>Critérios de Avaliação</p> <p>Será considerado aprovado o aluno com média final (MF) superior ou igual a 6,0 (seis). A MF será calculada da seguinte forma:</p> $MF = (N1+N2) / 2$ <p>N1 é a nota referente a primeira parte do curso. A N1 corresponde a resolução de atividades e estudo de caso, apresentação de seminários com participação nos debates e elaboração do trabalho final aplicado. N1 = 10 pontos.</p> <p>N2 é a nota referente a segunda parte do curso. A N2 corresponde a resolução de atividades e estudo de caso, apresentação de seminários com participação nos debates e elaboração do trabalho final aplicado. N2 = 10 pontos.</p> <p>Apresento a seguir a composição da avaliação:</p> <p>Atividades de cada aula (10%) Apresentação e participação nos seminários (40%) Trabalho final aplicado (50%)</p> <p>Datas importantes:</p> <p>Introdução: 14/04 Referencial: 05/05 Entrega trabalho final: 19/05</p> <p>O trabalho final aplicado consiste num estudo teórico/prático que utilize uma das perspectivas abordadas na sua análise, a ser entregue ao final do curso, com no mínimo 5 e no máximo 10 páginas, a ser elaborado em trios.</p> <p>O estudo será utilizado para avaliar a capacidade do aluno em usar a teoria no desenvolvimento de um quadro analítico. A estrutura do estudo deve ser a mesma dos artigos publicados em periódicos na área de estudos organizacionais até seção referente ao referencial teórico, com pelo menos 10 artigos referenciados com pelo menos 50% publicados nos últimos 5 anos.</p> <p>Observação: Todos os textos produzidos devem ser entregues em word ou pdf e serão submetidos à verificação de plágio.</p> <p>Ao aluno que não obtiver MF para aprovação será permitido realizar uma avaliação substitutiva (AVS). A AVS valerá 10 pontos e substituirá a nota (N1 ou N2) de menor valor para o cálculo da MF.</p>



Horário de Atendimento:	Sexta 18:00
-------------------------	-------------

Cronograma de Aulas

Início	Fim	Descrição
03/02/2023	03/02/2023	Apresentação, metodologia, ementa e avaliações
10/02/2023	10/02/2023	Texto O que é Ciência?
11/02/2023	11/02/2023	Elaboração do 1º Seminário - Aula Extra [Reposição]
17/02/2023	17/02/2023	Fundamentos do conhecimento
24/02/2023	03/03/2023	Realidade Objetiva
10/03/2023	17/03/2023	Realidade Subjetiva
24/03/2023	24/03/2023	Cultura Organizacional
25/03/2023	25/03/2023	Elaboração do 2º Seminário - Aula Extra [Reposição]
31/03/2023	31/03/2023	Psicanálise Organizacional, Psicodinâmica, Pós-Modernidade e Teoria Crítica
14/04/2023	14/04/2023	Teorias Ambientais e Teoria Institucional
15/04/2023	15/04/2023	Elaboração Trabalho Aplicado - Aula Extra [Reposição]
21/04/2023	21/04/2023	Teoria Crítica
28/04/2023	28/04/2023	Interacionismo simbólico
05/05/2023	05/05/2023	Interpretativismo nos estudos de consumo
12/05/2023	12/05/2023	Elaboração trabalho aplicado
13/05/2023	13/05/2023	Elaboração Trabalho Aplicado - Aula Extra [Reposição]
19/05/2023	19/05/2023	Entrega do Trabalho Aplicado
26/05/2023	26/05/2023	AVS

Avaliações

Data	Hora	Descrição
14/04/2023	19:00	1ª Avaliação
19/05/2023	19:00	2ª Avaliação

Referências Básicas

Tipo de Material	Descrição
Livro	DAFT, Richard L.; TRANSLATE, EZ2. Organizações teoria e projetos. Cengage Learning, 2014. ISBN: 9788522115563.
Livro	MOTTA, Fernando C. Prestes. Teoria das organizações evolução e crítica. 2. São Paulo: Pioneira Thomson Learning, 2010. 113. ISBN: 852210249.
Livro	BERGER, Peter L.; LUCKMANN, Thomas. A construção social da realidade: tratado de sociologia do conhecimento. 36.ed. Petrópolis,RJ: Vozes, 2014. 239 p. ISBN: 9788532605986.

Referências Complementares

Tipo de Material	Descrição
Livro	MAXIMIANO, Antonio Cesar Amaru. Introdução à teoria geral da administração. 3. ed. São Paulo: Atlas, 2015. 457. ISBN: 9788522495542.
Artigo	Administração e teorias das organizações contemporâneas: rumo a um humanismo radical crítico?
Artigo	A gaiola de ferro revisitada: isomorfismo institucional e racionalidade coletiva nos campos organizacionais.
Artigo	Interacionismo simbólico: origens, pressupostos e contribuições aos estudos organizacionais.
Artigo	PARADIGMA INTERPRETATIVO NOS ESTUDOS DE CONSUMO: RETROSPECTIVA, REFLEXÕES E UMA AGENDA DE PESQUISAS PARA O BRASIL